



БШН - 6,5/350

БШН - 6,5/350ВХ

БШН - 13/450



**БЕНЗИНОВЫЙ
ШВОНАРЕЗЧИК**

Уважаемый покупатель!

При покупке бензинового швонарезчика: (модели БШН - 6,5/350, БШН - 6,5/350ВХ и БШН - 13/450) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер бензинового швонарезчика.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование бензинового швонарезчика и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами бензиновый швонарезчик может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Бензиновый швонарезчик (далее по тексту - швонарезчик) предназначен для прорезания температурных швов в бетонных покрытиях, для отбора проб материалов дорожными лабораториями, при санации промышленных полов, а также для садового и ландшафтного строительства.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%.

1.3 Транспортировка швонарезчика производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

модель БШН	6,5/350	6,5/350ВХ	13/450
Габаритные размеры в упаковке, мм:			
-длина	890	890	900
-ширина	480	480	580
-высота	840	840	1030
Вес (брутто/нетто), кг	69,4/66,5	69,4/66,5	135,5/115,0

11. Виды и периодичность технического обслуживания

Виды и периодичность технического обслуживания указаны в таблице, приведенной ниже:

Виды технического обслуживания	ЕО	ТО - 1	ТО - 2	ТО - 3
Уборочно-моечные работы	+	+	+	+
Заправка топливом	+			
Заправка бака для воды водой	+			
Контроль герметичность шлангов бензопровода и водопровода	+			
Натяжение ремня привода	+			
Проверка состояния диска	+	+		

12. Возможные неисправности

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице ниже:

Наименование неисправности	Вероятная причина неисправности	Способы устранения неисправности
1. Обрыв ремня	- перегрузка - перекос ремня	- натянуть ремень. - проверить установку ремней
2. Пробуксовывание ремня	- нет натяжки ремня	- натянуть ремень, для чего ослабить затяжку болтов на плите под двигателем, натянуть ремень при помощи винта натяжного, затем закрепить болты на плите
3. Греется диск	- нет воды в баке. - не поступает вода / засорились водоводы - износ зубьев диска	- залить воду в баке для воды - прочистите водоводы - заменить диск на новый

для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт швонарезчика или её замену. Транспортировка швонарезчика для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность швонарезчика вызвана нарушением условий её эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт швонарезчика за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);

- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);

- нормальный износ: швонарезчик, так же, как и все технические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;

- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки швонарезчика повлёкшие выход из строя двигателя или других узлов и деталей.

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
1. Глубина нарезки шва, мм	80	80	150
2. Диаметр диска			
- наружный, мм	350	350	450
3. Диаметр посадочного отверстия			
- внутренний, мм	25,4 (1")	25,4 (1")	25,4 (1")
4. Частота вращения режущего диска, об/мин	3000	3000	3000
5. Объем водяного бака, л	12	12	12

2.2 Основные технические данные по двигателю представлены в таблице ниже:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
Модель двигателя	HP200	GX160	HP390
Тип	одноцилиндровый, бензиновый, 4-х тактный, с верхним расположением клапанов, с принудительным охлаждением		
Рабочий диаметр/Ход поршня, мм	68/45	68/45	88/64
Максимальная мощность, кВт/л.с.	4,8 / 6,5	4,0 / 5,5	9,6 / 13
Объем топливного бака, л	3,6	3,6	6,1
Объем масла в картере, л	0,6	0,6	1,1
Запуск	ручной	ручной	ручной
Тип топлива	бензин АИ - 92 (неэтилированный)		
Скорость вращения на х.х., об/мин	3600	3600	3600

3. Комплектность

Швонарезчик поставляется в продажу в следующей комплектации*:

модель БШН	6,5/350	6,5/350BX	13/450
1. Швонарезчик	1	1	1
2. Руководство по эксплуатации	1	1	1
3. Упаковка	1	1	1

* в зависимости от поставки комплектация может изменяться

4. Общий вид швонарезчика

- общий вид швонарезчика модели БШН - 6,5/350 схематично представлен на рис.1

- общий вид швонарезчика модели БШН - 13/450 схематично представлен на рис.2

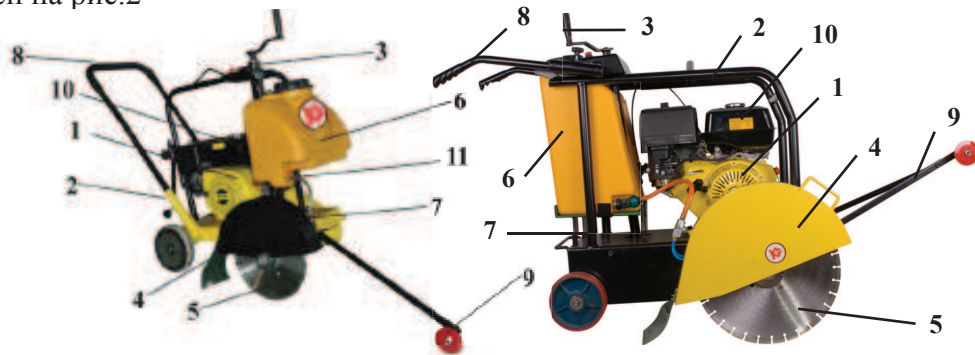


рис. 1

рис. 2

1 - Двигатель; 2 - Рама; 3 - Рычаг управления диском; 4 - Защитный кожух; 5 - Диск рабочий; 6 - Бак для воды; 7 - Штуцер подачи воды; 8 - Ручка; 9 - Указатель резки; 10 - Топливный бак; 11 - Кран подачи воды.

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Применять швонарезчик разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации швонарезчика необходимо соблюдать следующие правила:

- перед началом работы проверять надежность крепления всех резьбовых соединений, особенно крепление фрезы на оси швонарезчика.

- операции технического обслуживания, очистки и ремонта выполнять только при не работающем двигателе.

- периодически проверять натяжку ремня и затяжку резьбовых соединений.

- в бак для воды периодически заливать воду для охлаждения фрезы во время работы.

- следить за состоянием рабочего диска. Трещины на диске не допускаются.

- глубина нарезки шва за 1 проход должна быть не более 50 мм.

- работать только с установленной рукояткой.

- пользоваться бирусами или наушниками.

- одежда во время работы должна быть не просторной. волосы подбраны.

- при работе на улице пользоваться нескользящей обувью.

9.2 ЕО - перед началом и окончанием работы необходимо:

- провести внешний осмотр швонарезчика, удалить грязь, пыль с наружных поверхностей;

- проверить надёжность крепления всех составных частей и резьбовых соединений. Особое внимание уделить двигателю.

9.3 При техническом обслуживании швонарезчика, независимо от предусмотренного для неё объёма работ, устраняются также обнаруженные неисправности.

9.4 Замена рабочего диска:

- по мере износа или поломке диска. Трещины на диске при работе - не допускаются

Внимание! Проверяйте качество топлива: механические примеси и вода в топливе не допускаются.

10. Гарантия изготовителя (поставщика).

10.1 Гарантийный срок эксплуатации швонарезчика - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода швонарезчика из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;

- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;

- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;

- соответствие серийного номера швонарезчика серийному номеру в гарантийном талоне;

- отсутствие следов некавалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а

т. (495) 796-94-93

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16

т. (495) 513-44-09

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2

т. (495) 221-66- 53

10.3 Безвозмездный ремонт или замена швонарезчика в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей швонарезчика, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить швонарезчик Продавцу

Внимание! По мере разогрева двигателя, постепенно передвигайте рычаг дроссельной заслонки в позицию «Открыта» (OPEN).

- откройте кран подачи воды.
- увеличьте обороты двигателя до максимума.
- удерживая швонарезчик, поднимите ногой рычаг (3) и опустите швонарезчик до соприкосновения диска с поверхностью пола.
- опустите диск на требуемую глубину пиления (до щелчка), имея в виду, что каждое деление шкалы соответствует 3 см. Чтобы не дать двигателю заглохнуть, пилу опускайте медленно.
- осторожно продвигайте швонарезчик вперед, обеспечивая, чтобы передний указатель и диск постоянно двигались строго вдоль линии разметки.

Внимание! При мокрой резке следите за тем, чтобы подача воды осуществлялась в достаточных количествах.

7.2 Остановка

7.2.1 Выключение двигателя:

- поднимите рычаг (3) и подайте его на себя, чтобы высвободить диск из шва.
- отпустив рычаг (3), заблокируйте диск.
- перекройте кран подачи воды.
- дайте двигателю поработать на холостых оборотах.
- выключите двигатель.

7.2.2 Для аварийной остановки используйте выключатель на панели управления швонарезчика (для модели БШН - 13/450).

8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы швонарезчика 3 года.

8.2 Хранить швонарезчик необходимо в сухом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразивных веществ, при температуре не ниже +5 °С и относительной влажности не более 70%.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

9. Техническое обслуживание

Внимание! Техническое обслуживание проводится в обязательном порядке независимо от условий работы, времени года, технического состояния и включает в себя заправку, смазку, регулировку и выявление неисправных узлов швонарезчика.

9.1 В систему технического обслуживания входит:

- ЕО - ежедневный осмотр;
- ТО - 1 - через первые 5 часов работы;
- ТО - 2 - после обкатки двигателя каждые 20 - 50 часов;
- ТО - 3 - через каждые 100 часов работы.

- при наличии пыли работать в защитной маске.
 - по окончании работы или смены диска швонарезчик должен быть очищен от пыли и грязи.
 - не ставить никакие предметы на швонарезчик.
 - при запуске двигателя режущий диск должен всегда находиться в поднятом положении, то есть вне зацепления с разрезаемым материалом.
 - при остановке швонарезчика его необходимо защитить от произвольного перемещения с помощью тормоза или подкатного клина.
- 5.4 Эксплуатация швонарезчика **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:
- без установленной рукоятки.
 - снимать какие-либо предохранительные щитки: они сделаны для вашей защиты.
 - запрещается прикасаться к работающему отрезному диску.
 - запрещается присутствие посторонних лиц перед режущим аппаратом при запуске двигателя и в процессе работы.
 - при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
 - при появлении повышенного шума, стука или вибрации.
 - при появлении или затуплении рабочего диска.

6. Подготовка швонарезчика к работе

Внимание! Запрещается начинать работу с швонарезчиком, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства по эксплуатации.

6.1 Двигатель

- убедитесь, что двигатель заправлен топливом.
- постоянно проверяйте уровень топлива.
- поскольку швонарезчик зачастую работает в наклонном положении, наличие топлива проверяйте в горизонтальном положении, не допуская снижения его уровня ниже второго деления на уровнемере.

6.2 Закрепление режущего диска

6.2.1 На вал швонарезчика можно установить алмазный режущий диск с внутренним диаметром отверстия 25,4 мм. Устанавливать алмазный режущий диск необходимо, учитывая соответствующее направление вращения. Это обеспечивает соответствующую скорость и оптимальную мощность резки.

6.2.2 Порядок действий при замене (установке) режущего диска:

- выключите мотор.
- наклоните швонарезчик, установив его в верхнее положение диска.
- отсоедините шланг подачи воды от кожуха диска.
- снимите кожух режущего диска. Ослабьте стопорный винт и снимите кожух с выступа поворотного плеча по направлению вверх.
- ослабьте крепежную гайку.
- снимите фланец и диск.
- наденьте новый режущий диск.

- обратите внимание на направление вращения, которое указано стрелкой на одной из сторон диска (оно также указано на правой стороне кожуха).

- убедитесь в чистоте обращенных к диску сторон фланцев и оси. Удерживая диск рукой, плотно затяните гайку сервисным ключом.

- поставьте на место кожух диска (если это не будет сделано, аварийный выключатель не позволит включиться двигателю).

- присоедините шланг подачи воды.

- заверните винт.

Внимание! Не закрепив соответствующим образом кожух режущего диска, нельзя запускать двигатель.

6.3 Регулировка глубины реза

Прежде чем приступить к резке, сначала на шкале глубины реза устанавливается нулевое положение:

- режущий диск осторожно опускается так, чтобы он коснулся нарезаемой поверхности, линейка глубины реза ослабляется и устанавливается на ноль.

- необходимая глубина реза считывается по указателю глубины со шкалы линейки.

6.4 Тормоз

На машинах для нарезки швов на левом заднем колесе установлен предохранительный тормоз. Тормоз предотвращает самопроизвольное движение швонарезчика в процессе работы. Более сильное тормозящее действие предотвращает обратное движение. Рычажный тормоз управляется ногой. Прижим тормоза обеспечивается пружиной растяжения.

6.5 Регулировка направляющего диска

- направляющий диск устанавливается на поворотное плечо и позволяет обслуживающему персоналу резать по обозначенной линии.

- регулировка направляющего диска осуществляется в опущенном положении при остановленном двигателе. Режущий диск установлен.

- ослабьте две гайки, установите направляющий диск на уровне режущего диска и затяните гайки.

- если необходимо вырезать второй параллельный шов, сместите на необходимое расстояние от режущего направляющий диск указанным выше способом. Благодаря этому становится возможным одновременно при погружении направляющего диска в уже прорезанный шов выполнить следующий параллельный рез.

6.6 Система охлаждения

- охлаждающая жидкость подается на режущий диск из водяного бака.

- на линии подачи установлен запорный кран, благодаря которому устанавливается необходимый поток.

- водяной бак оснащен вентиляционным отверстием, которое должно оставаться открытым, чтобы в резервуаре не возникало избыточное давление.

- подаваемая на диск вода не должна содержать примесей, во избежание опасности засорения канала водопроводной системы.

- предназначенные для влажной резки алмазные режущие диски нельзя использовать без охлаждающей воды.

- при нарезке с помощью алмазных режущих дисков для сухой нарезки (если это позволяет технологический процесс) рекомендуется добавлять на линию реза небольшое количество воды с целью уменьшения вероятности образования заклинивания диска.

6.7 Проверка клинового ремня

- прежде чем приступить к работе, рекомендуется проверить натяжение клинового ремня.

- проверка осуществляется при отключенном двигателе.

- прогиб ремня должен составлять 1 см при силе воздействия 2,5 Н.

- установка необходимого натяжения ремня:

1) Ослабить прикрепляющие консоль режущей головки к поворотному плечу винты и два фиксирующих кожух ремня на поворотном плече.

2) С помощью натяжного винта, законтренн гайкой, установить соответствующее натяжение ремня.

3) По окончании установки затянуть контргайку отжимного винта и винты консоли и кожуха.

6.8 Замена клинового ремня

- кожух режущего диска снять и отсоединить режущий диск. Снять кожух ремня, отвинтив 4 винта М6.

- ослабить винты консоли режущей головки и регулировочный винт системы натяжения ремня.

- заменить ремень, а затем натянуть его соответствующим образом.

- после замены выполнить действия в обратном порядке.

7. Использование швонарезчика

7.1 Пуск

Внимание! Защитный кожух диска всегда должен находиться на своем месте.

- перекройте кран подачи воды.

- нанесите разметку на поверхность, которая будет подвергнута резке.

- установите машину так, чтобы передний указатель и диск встали на одну линию.

- запустите двигатель:

1) поверните переключатель двигателя в позицию «Включить» (ON).

2) легко тяните рукоятку стартера до тех пор, пока не почувствуете сопротивление, затем резко дерните ее на себя.

Внимание! Не опускайте резко рукоятку стартера назад.

3) аккуратно возвратите рукоятку стартера в прежнюю позицию, чтобы избежать повреждения стартера.

- дайте двигателю прогреться.